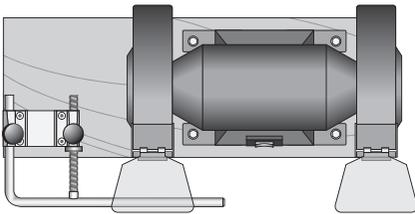


Montage des BGM-100 auf Ihrer Schleifmaschine

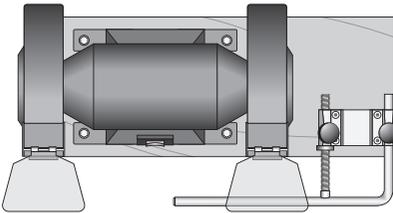
Der Montagesatz für Doppelschleifmaschinen BGM-100 kann auf Schleifmaschinen mit Steindurchmessern von 150 mm bis 250 mm montiert werden. Sie können die BGM-100 entweder auf einer selbstgefertigten Holzplattform montieren oder die Doppelschleifmaschine und die BGM-100 direkt auf die Werkbank montieren.

Sie können das BGM-100-Set auf der linken oder auf der rechten Seite des Doppelschleifers montieren, sowie es Ihnen am besten passt. Bei einigen Doppelschleifern müssen Sie die angebrachte Werkzeugauflage entfernen bevor Sie die Tormek Universalstütze montieren.

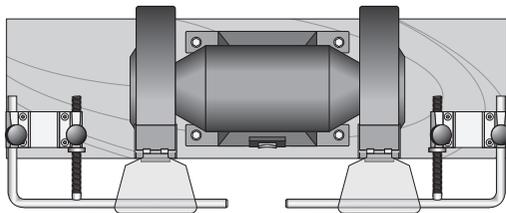
Sie können auch ein Set auf beiden Seiten montieren, die Ihnen eine vielseitige Schleifstation bietet. Sie können auch an eine der Schleifscheiben die Schleifstütze SVD-110 montieren. Wegen der einfachen Montage der Schleifstütze SVD-110 können Sie schnell zwischen der Vorrichtung für Röhren SVD-186 und der Multivorrichtung SVS-50 wechseln.



Montage linke Seite



Montage rechte Seite



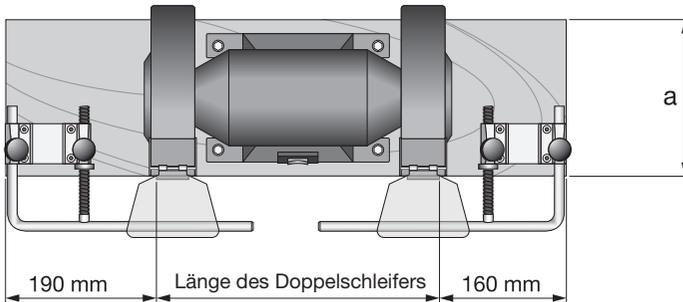
Beidseitige Montage

Inhalt: Montagesatz für Doppelschleifmaschinen BGM-100

- Universalstütze mit Feineinstellung 1 St.
- Basis für die Universalstütze 1 St.
- Höhenverstellbarer Block 56-89 mm 1 Set
- GummifüÙe 4 St.
- BGM-100 Handbuch 1 St.
- Profil Etiketten 1 Set
- Bolzen M6x12 mit Mutter und Unterlagscheibe 4 St.
- Bolzen M5x16 mit Mutter und Unterlagscheibe 4 St.
- Bolzen M6x40 mit Mutter und Unterlagscheibe 4 St.

Erstellen der Plattform

Verwenden Sie Holz oder Sperrholz mit einer Stärke von Minimum 20 mm. Die weiteren Masse hängen von der Größe des Doppelschleifers ab, siehe Zeichnung unten.



Dimensionen

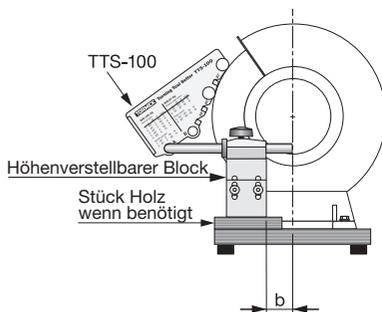
Doppelschleifer Größe	a	b
150 mm	200 mm	10 mm
200 mm	200 mm	35 mm
250 mm	250 mm	60 mm

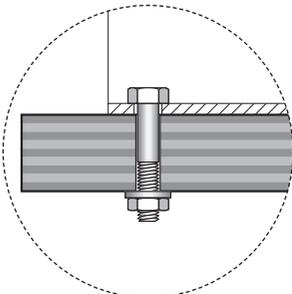
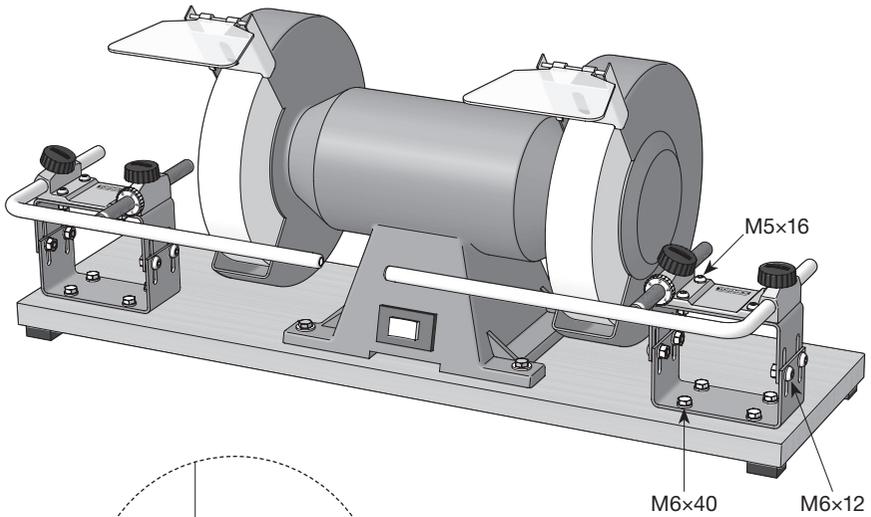
Länge der Plattform

Diese hängt vom Doppelschleifer und ob Sie eine oder zwei BGM-100 Sets verwenden ab. Die empfohlene Länge auf der linken und rechten Seite differiert auf Grund der asymmetrischen Vorrichtung für Röhren SVD-186.

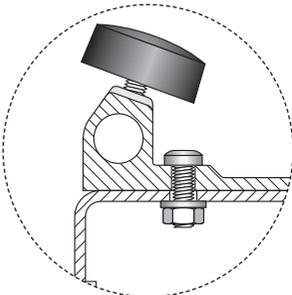
Höhe des Blocks

Die optimale Höhe des Blocks hängt vom Design Ihres Doppelschleifers ab. Der Beste Weg um sicher zu gehen dass die Vorrichtungen und Werkzeuge die Schutzvorrichtungen des Doppelschleifers nicht berühren, ist die Verwendung der Einstelllehre für Drehstähle TT-100 bei der Einstellung der Höhe. Wenn Ihr Doppelschleifbock einen höheren Block als 89 mm benötigt, montieren Sie den Höhenverstellbaren Block auf ein Stück Holz.

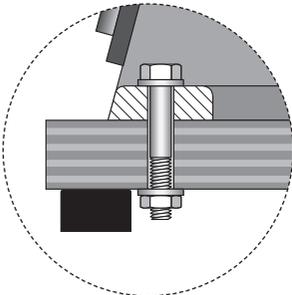




Verschraubung des Blocks auf die Plattform.



Verschraubung der Basis für die Universalstütze an den Block.



Montieren des Doppelschleifers mit geeigneten Schrauben die in die Löcher der Maschine passen. Verwenden Sie Unterlagscheiben unter den Schraubenköpfen sowie den Muttern.

Montieren Sie die Gummi Füße, dadurch erreichen Sie eine stabile Plattform mit wenigen Vibrationen.