

Wichtige Hinweise zur CBN (OptiGrind)-Schleifscheibe

CBN ist nach dem Diamant das zweithärteste Material der Welt!
Durch die höhere thermische Belastungsfähigkeit ist die Haltbarkeit, beim Schleifen von gehärtetem Stahl, jedoch um einiges besser.
Die besonders gute **Wärmeleitfähigkeit** des Schleifkorns gibt die Reibungswärme an den Metallkörper der Scheibe ab. Dadurch, und wegen dem **geringeren Funkenflug** beim Schleifen, ist das „Ausglühen“ der Schnitzwerkzeuge kaum noch möglich!

- **Empfohlene Drehrichtung: nach Vorne zum Körper hin!**
(Jedoch problemlos auch in entgegengesetzter Drehrichtung -nach hinten weg- verwendbar)
- **Berücksichtigen Sie eine „Einlaufzeit“!**
(Am Anfang ist das Schliffbild durch abstehende Körnungen noch etwas gröber als beabsichtigt)
- **Schärfen Sie vorsichtig, da der Materialabtrag sehr aggressiv ist!**
(Am besten immer mit nur geringem Andruck das Schnitzisen auflegen)
- **Sie benötigen kein Wasser zum Kühlen!**
(Sofern Sie richtig -also mit wenig Andruck- schleifen wird das Schnitzwerkzeug auch kaum erwärmt)
- **Nach dem Schleifen müssen Ihre Werkzeuge noch abgezogen werden!**
(Dies bewerkstelligt man am Schnellsten mit unserer Schwabbelscheibe)

Bei Fragen hierzu zögern Sie bitte nicht uns anzurufen!
Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Ihr
Spangler Thomas
Hobby-Versand-Spangler
Tel: 09472 578 (von 8:00 bis 18:00 Uhr)
info@hobby-versand-spangler.de
www.hobby-versand-spangler.de